

HI-5126-V

คุณสมบัติหลัก

1/3" SONY CCD sensor With Housing
520 TV line 0.1 Lux/F2.0 / IP65
LED 91 pcs. 0.1 Lux 50 M IR On
Lens Fix 6,8,12 mm/Adjust 4-9 mm.
Day& Night more than 48 dB,
(ATW, BLC Auto) Power AC 220V



คุณสมบัติ

| | |
|----------------------------|--|
| รุ่น | HI-5126-V |
| อุปกรณ์รับภาพ | 1/3" Sony CCD sensor |
| ความถี่การสแกนภาพ | NTSC:15,734KHz(H), 60Hz(V);PAL: 15,625KHz(H),50Hz(V) |
| ระบบการสแกนภาพ | NTSC: 525 line 2:1 interlace PAL:625 lines 2:1 interlace |
| ภาพเมื่อเกิดเอ็ฟเฟ็ค | NTSC: 512(H) x 582V); PAL:752(H) x 582(V) |
| การจับภาพแบบอิเล็กทรอนิกส์ | N:1/60- 1/100,000sec (Auto);P:1/50-1/100,000sec (Auto) |
| ความละเอียดภาพทางแนวนอน | 520 TV lines |
| ความสมดุลแสงสีขาว | Auto white balance (2500 °K~9500 °k) |
| ระบบการเข้าจังหวะ: | Internal |
| ความไวตอบสนองต่อแสง | 0.1Lux , 0 Lux at IR on / F2.0 |
| การชดเชยแสงพื้นหลัง | อัตโนมัติ |
| สัญญาณต่อสัญญาณรบกวน | มากกว่า 48dB (AGC off) |
| ควบคุมเกณฑ์การขยาย | ได้ |
| แอมแป | 0.45 |
| ระยะของแสงอินฟราเรด | 50 Meters (Max) |
| จำนวนหลอด LED | 91 pcs LED |
| สถานะของอินฟราเรด | Under 10 Lux by CDS auto control |
| องศาของอินฟราเรด | มุมมอง: 70 °, การแพร่กระจายของลำแสง: 40 °/per LED |
| ความยาวคลื่นอินฟราเรด | 850nm - 25nm |
| อายุการใช้งาน LED | มากกว่า 10,000 hours |
| เลนส์ | Fix 6,8,12 mm/Adjust 4-9 mm. |
| กำลังงานที่ต้องใช้ | IR on: 1A, IR off: 70mA +- 5mA |
| ไฟเลี้ยง | 12V DC, 110V - 240AC |
| อุณหภูมิในการทำงาน | -10 to 50 °C |
| วิธีโอเอาต์พุต | ประกอบด้วย 1.0 Vp-p at 75 ohm |
| วัสดุที่ใช้ผลิต | อะลูมิเนียมที่ทนต่อสภาพอากาศได้ดี |
| ขนาด | 131(W) x 131(H) x 300(L) mm |